Ph: 800-348-0860

A company dedicated to solving ergonomic and material handling problems since 1955.

Ergonomic Solutions -

OWNER'S MANUAL

ACCORDION SKIRT KIT MODEL SKK-1, SKK-2, SKK-3

1000	C		2. Up North Or 1822	oc./xyrtmoodf.cr-c*	0.17 (0.28 (0.00)	aurigitation on i	Sydpanfalled Ston		The Control of the Control		A WAY A	2000 may 2000		A. 2	CC1913 1914 . 1 1	2	**************************************	CONT. C. 200			100000000000000000000000000000000000000	244400000	80 000000
166	Cont	10000		2020 20 27 4 5	W. C. C. C. C.	2007-507-0922		250	CONTRACTOR	A				23000	20 M. A. W. C.	Transfer of the Party of the Pa	marrie a la Sala	CONTRACTOR OF		200 V 28 S.	the same of	WAST TO SEE	\$1000 x 30 A 450
2003	One of the board	3 B T C	#850/105 PN 4282	400 CH 400 CH	100000000000000000000000000000000000000	00% 000 R B 1212		221 SAL 2007	3		200 mm	200	No. of the second	50,000	Ser 1962, 2500	- CONTRACTOR - CON			20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 2	Contract of the	200		and the second
22.2			SECTION AND IN	all campy on your	Santana (Santana)	000000000000000000000000000000000000000	Etantopôtinarios.	AGAIDALES AND PO	100 No.	(2) (A) (A) (A) (A)	500 march 1980 (1980)		32 / Oct. 10 / 10 / 10 / 10 / 10 / 10 / 10 / 10		2007/10/2007			A 144 1 2 1 2	Show the street	A 3 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	4.40 (0.00)	470	4.315
3623		manufactured weeks	82 YES O'CHIANGE	distribute the re-	2400305A0030	XX.0600 XX.060	and skill compared		100 mm	Sec. 3000000000	2.00	Sec. 2012		000000000000000000000000000000000000000	\$400 PM	60 200 Sept.	XII YA KARTER	00000 X X X X	A 100 2 3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2011,584,2481.23			Service 2.23
	2025 S. Valley	Carried Company of	SEATON CONTRACT	Committee of the committee of		and the second second	Sanguanni zapara	HX 1. CH 188	100000	Carrie Carre	2 20 00 52 465	Sec. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10		11.50 Day 10.00	Same 25/20			5. ASS. 36.35.35.35.35.35.35.35.35.35.35.35.35.35.	12 0 Contract	A-2 TOO SEE	500 20 20 X	\$40 (C) \$40 (C)	10 X 11 M 10 X X
227	- Company			AC 20 0000	25 CA 35 CA A	4400 / / / / / / XX	2.000	1.3.XXXXX (27)		\$500 GAZOV	100000		2000	W. W. N.	A. 100		250,000,000		Account the law of	an Casalana	MINISTER AND AND AND		2000000
2233		V 200 - 20 - 40 - 4		A CONTRACTOR		201, 2000, 2000, 2012	SHELL WASHINGTON	C	Printer Committee	SAPA-SALAS SA	1000000	TO COLO			~~+=	1.00	30.00	277 X 277 X 177		X 32 30 30	SEC. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10	900 Dec 1713	2x 6.0 (36 %)
257		1866 (1866) S	Juduu							A NO. 1878	100000	18 5 7 6	шан	20 1 33 826 3 1		9 1 69 H (B)	100 Sept. 100 Se	Sec. 200-10	3,000,000,000	(c)	CALKERDON CO.	A 30 34 4 4	2.5.500
10000	CONTRACTOR STORAGE	A CONTRACTOR	cauti	STATE OF THE PARTY		NAME OF STREET		Coo Inth. N. St. New York	CO. 10 Service 12		COM 5000	Selfenter of the contract of					4.8.5.48.6		*****			***	(A) (A)
W. 1			START TRANSPORT	***********	XX *X.10. (1.3. (2.3.)	NO. 2007 1 1976	\$\$\$\$\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	AND DESCRIPTION	11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	446 13 20 20 20	10000			Sec. 25. 25. 25. 25. 25. 25. 25. 25. 25. 25	11 8. 3. 30e c. 6	100 miles	200000000000000000000000000000000000000	300 M 30 M	V. 1. 1. V. V.	AXT 2000 AX			ELECTRON CONTROL
	- South State State			C	UEN 1219 PROSS N		LANGUAGE STATE	102.00 A 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	18 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	5450 Sec. (5	N. (200.)	A	SANTE LINE OF SERVICE	(50,0) Y	COSAN XXX			Sec. 10.	4.23		10 10 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		40000
353		IVALATA:	≋10 C~+16	Brewit (a)	300000000000000000000000000000000000000	30.20 PHONE		CONTRACTOR OF THE	S		200000000000000000000000000000000000000			** C.	218.1811.0000	200000000000000000000000000000000000000		and the second	18 M Care C	00 2400 800 MeV	Mary Comments		Shark of the
Carl.			BLIDLE!	ユレロロ							1 1 1 to 1	"敬"至一身特		10/2000									
V	\$500 BERNEY		Instr	200000000000000000000000000000000000000	2001 1 200	at dissolvening on	(0.0.5890) 38 0 499	ez edit 200	Section of the second	2000 0000 0000	Section 18	extra actività	St. 2000 W.	alk Parizasa	1	7.7	2	2000					
-		A	Section Street	NG#198753 3 3 3	11 15 15 15 15 16	(2000) 166 h (1000)	manda kanada kada	S-14-07000000000	197035911 130		15.50	N. N. N. 1555-5	F. 7683.0365	SECTION AND THE	- W	.::90:0999:98		444000000000000000000000000000000000000		A CONTRACTOR	Market A		300000000000000000000000000000000000000

SAFETY PRECAUTIONS

Read owner's manual completely before operating unit!

- · Keep hands, feet and foreign objects out from underneath lift
- Never crawl under lift

RECEIVING INSTRUCTIONS

Every unit is thoroughly tested and inspected prior to shipment. However, it is possible that the unit may incur damage during transit. If damage is noticed when unloading. make a note of it on the BILL OF LADING. Remove all packing and strapping material, then inspect the unit again for damage. IF DAMAGE IS EVIDENT, FILE A CLAIM WITH THE CARRIER IMMEDIATELY! Finally, check the design specifications to ensure they match those as requested (i.e. table size, control type, motor voltage, etc...)

INSTALLATION INSTRUCTIONS

STEP 1 - Unpack accordion skirt kit carefully. Avoid bending the aluminum extrusions and rods.

STEP 2 - Refer to Figure 2 at the right. Thread the rope top of the accordion skirt (1) into the aluminum extrusions (2).

STEP 3 - Place the accordion skirt, with the extrusions installed, over the deck of the scissor table as shown in Figure 1.

STEP 4 - Attach aluminum extrusions to sides of Lift Table. Carefully line up holes in aluminum extrusion with holes in side of Lift Table. Secure extrusion to table using 5/16" selftapping screws (3).

STEP 5 - Insert stiffener rods into accordion skirt. Locate 1/4" holes in ends of BLACK convolutions of accordion skirt. Carefully insert stiffener rod into hole, taking care not to rip or damage the skirt.

WARRANTY

Revised 06-99

This product is warranted for one year from date of purchase to be free of manufacturing defects in material and workmanship. The manufacturer's obligation hereunder is limited to repairing such products during the warranty period. provided the product is sent prepaid back to the factory.

This warranty does not cover normal wear of parts or damage resulting from any of the following: negligent use or misuse of the product, use or application contrary to installation instructions, or disassembly, repair or alteration by any person prior to authorization from a factory representative.

FIGURE 1

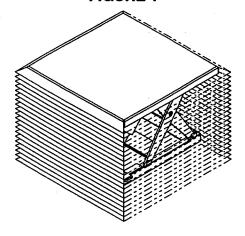
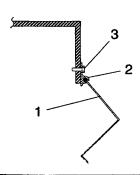


FIGURE 2



FOR LIFT & TILT SCISSOR TABLE

<u>STEP 1</u> - Unpack accordion skirt kit carefully. Avoid bending the aluminum extrusions and rods.

STEP 2 - Refer to Figure 1 at the right. Install steel angles (1) on sides of deck frame using the predrilled holes (2) and the self tapping screws (3) provided.

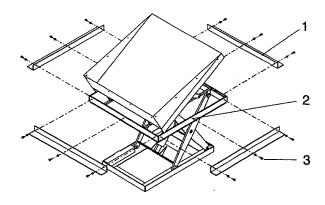
STEP 3 - Refer to Figure 2 at the right. Thread the rope top of the accordion skirt (4) into the aluminum extrusions (5) taking care to match lengths. Identify the two longer sides of the accordion skirt by the amount of exposure at each end of the aluminum extrusions.

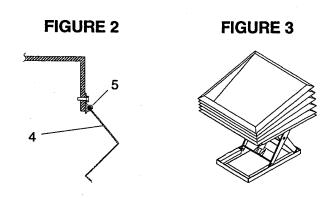
STEP 4 - Place the accordion skirt with extrusions installed around the unit as shown in **Figure 3**. The skirt will rest on the previously installed angles.

STEP 5 - Attach aluminum extrusions to sides of Lift Table. Carefully line up holes in aluminum extrusion with holes in side of Lift Table. Secure extrusion to table using 5/16" self-tapping screws.

<u>STEP 6</u> - Insert stiffener rods into accordion skirt. Locate ¼" holes in ends of *BLACK* convolutions of accordion skirt. Carefully insert stiffener rod into hole, taking care not to rip or damage the skirt.

FIGURE 1





INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR GROUND SCISSOR LIFT

<u>STEP 1</u> - Unpack accordion skirt kit carefully. Avoid bending the aluminum extrusions and rods.

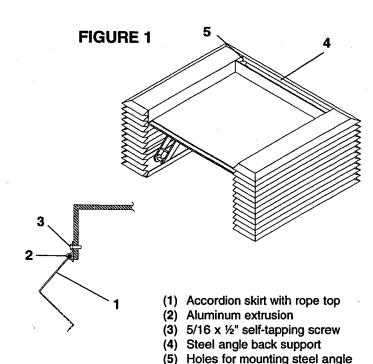
STEP 2 - Refer to Figure 1 at the right. Attach steel angle back support (4) to the Lift Table using the 3/8"-16 x 1½" bolts, 3/8" flat washers and 3/8" lock nuts. Make sure steel angle back support is attached to Lift Table before proceeding on to the next step. NOTE: Steel angle back support should be firmly attached - DO NOT OVERTIGHTEN NUTS AND BOLTS.

<u>STEP 3</u> - Thread the rope top of the accordion skirt (1) into the aluminum extrusions (2) taking care to match lengths.

STEP 4 - With the lift slightly elevated, place the accordion skirt with extrusions installed around the unit as shown in **Figure 1**.

STEP 5 - Attach aluminum extrusions to sides of Lift Table. Carefully line up holes in aluminum extrusion with holes in side of Lift Table. Secure extrusion to table using 5/16" self-tapping screws (3).

<u>STEP 6</u> - Insert stiffener rods into accordion skirt. Locate ¼" holes in ends of *BLACK* convolutions of accordion skirt. Carefully insert stiffener rod into hole, taking care not to rip or damage the skirt.



Una compañía dedicada a resolver problemas ergonómicos y de manejo del material desde 1955.

Soluciones Ergonómicas

MANUAL DEL PROPIETARIO

FALDÓN TIPO ACORDEÓN MODELO SKK-1, SKK-2, SKK-3

Contenido Precauciones de S	seguridad	3 Instruccion	es de Instalación3-

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Lea el manual del propietario completamente antes de operar la unidad!

- Quite manos, pies y objectos extraños de debajo del elevador.
- Nunca se meta bajo el elevador.

INSTRUCCIONES DE RECIBO

Cada unidad es cuidadosamente probada e inspeccionada antes de embarcarse. Sin embargo, es possible que la unidad sea dañada en tránsito. Si el daño es evidente mientras se descarga, anótelo en la guia de transporte. Retire todo el material de embalaje e inspeccione la unidad de nuevo por daños. SI EL DAÑO ES EVIDENTE, LEVANTE UNA QUEJA INMEDIATAMENTE CON EL TRANSPORTISTA. Finalmente, verifique las especificaciones del diseño, para asegurarse que corresponden a lo requerido. (v.g.r. tamaño de la mesa, tipo de control, voltaje del motor, etc.)

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

<u>PASO 1</u> - Desempaque el faldón tipo acordeón cuidadosamente. Evite doblar las extrusiones de aluminio y las varillas.

<u>PASO 2</u> - Refierase a la Figura 2 a la derecha. Enrolle la cuerda de la parte de arriba del faldón (1) dentro de las extrusiones de aluminio (2).

<u>PASO 3</u> - Coloque el faldón tipo acordeón, con las extrusiones instaladas, sobre la cubierta de la mesa de tijera como se muestra en la **Figura 1**.

PASO 4 - Fije las extrusiones de aluminio a los lados de la mesa elevadora. Cuidadosamente alinie los barrenos de las extrusiones con los barrenos a los lados de la mesa. Asegure las extrusiones de la mesa usando tornillos autoroscantes de 7.9 mm.

PASO 5 - Inserte las varillas de refuerzo dentro del faldón. Localice los barrenos de 6.35 mm en los extremos de los abultamientos **NEGROS** del faldón tipo acordeón. Cuidadosenmente inserte las varillas de reuferzo dentro de las perforaciones, cuidando de no dañar el faldón.

GARANTIA

Este producto está garantizado por un año a partir de la fecha de compra, contra defectos de material y mano de obra. La obligación del fabricante está limitada a reparar los productos durante el período de garantía, previo envío, flete pagado del producto a la fábrica.

Esta garantía no cubre el desgaste normal de partes ó daños resultantes de lo siguiente; Negligencia ó mal uso del producto, uso ó aplicación contrario a las instrucciones de instalación, desensamble, reparación ó alteración por cualquie persona sin la autorización previa de un representante de la fábrica.

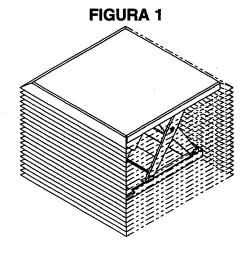
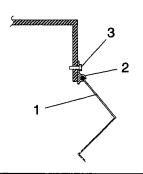


FIGURA 2



PARA LA MESA DE TIJERA DE ELEVACIÓN E INCLINACIÓN

<u>PASO 1</u> - Desempaque el faldón tipo acordeón cuidadosamente. Evite doblar las extrusiones de aluminio y las varillas.

<u>PASO 2</u> - Refierase a la Figura 1 a la derecha. Instale los ángulos de acero (1) a los lados del bastidor de la plataforma usando los barrenos pretaladrados (2) y los tornillos auto roscantes que proveemos.

<u>PASO 3</u> - Refierase a la Figura 2 a la derecha. enrolle la cuerda de la parte superior del faldón (4) dentro de las extrusiones de aluminio (5) cuidando de dar las longitudes. Identifique las dos partes más largas del faldón tipo acordeón por la cantidad de exposición en cada extremo de las extrusiones de aluminio.

PASO 4 - Coloque el faldón tipo acordeón con las extrusiones instaladas alrededor de la unidad como se muestra en la figura 3. El faldón descansará en los ángulos previamente instalados.

<u>PASO 5</u> - Fije las extrusiones de aluminio a los lados de la mesa elevadora. Cuidadosamente alinie las perforaciones con las extrusiones de la mesa elevadora. Asegure las extrusiones a la mesa con los tornillos auto roscantes de 5/16".

<u>PASO 6</u> - Inserte las varillas de refuerzo en el faldón tipo acordeón. Localice los barrrenos de 1/4" en los extremos de los abultamientos NEGROS del faldón. Cuidadosamente inserte las varillas de refuerzo dentro del barreno, cuidando de no rasgar ó dañar el faldón.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN PARA LA MESA DE ELEVACIÓN DEL PISO

<u>PASO 1</u> - Desempaque el faldón tipo acordeón cuidadosamente. Evite doblar las extrusiones de aluminio y las varillas.

PASO 2 - Refierase a la FIGURA 1 a la derecha. Fije el soporte trasero (4) del ángulo de acero a la mesa elevadora, usando los tornillos de 16-9.5 mm x 38 mm, las rondanas de 9.5 mm y las tuercas de 9.5 mm. Asegurese que el soporte trasero del ángulo de acero está fijado a la mesa elevadora antes de proceder al siguiente paso. NOTA: el soporte trasero del ángulo de acero debe estar fijado firmemente. NO SOBRE APRIETE TORNILLOS Y TUERCAS.

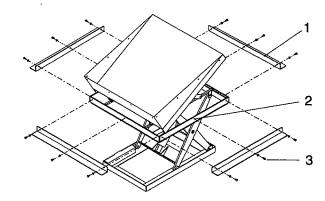
<u>PASO3</u> - Enrolle la cuerda de la parte superior del faldón (1) dentro de las extrusiones de aluminio (2) cuidando de dar las longitudes.

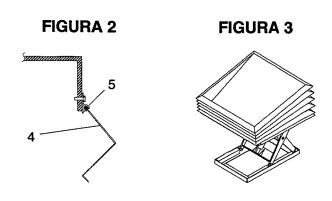
PASO 4 - Con las mesa ligeramente elevada coloque el faldón tipo acordeón con las extrusiones instaladas, alrededor de la unidad como se muestra en la FIGURA 1.

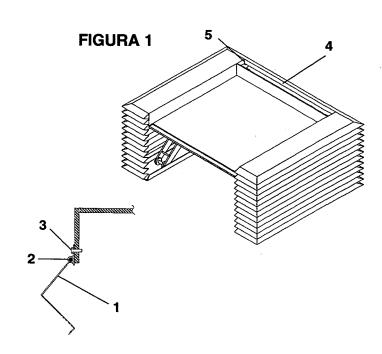
PASO 5 - Fije las extrusiones de aluminio a los lados de la mesa elevadora. Cuidadosamente alinie las perforaciones en las extrusiones de aluminio con los barrenos en la mesa elevadora. Asegure las extrusiones a la mesa usando tornillos autoroscantes de 7.9 mm (3).

PASO 6 - Inserte las varillas de refuerzo en el faldón tipo acordeón. Localice los barrenos de 6.35 mm en los extremos de los abultamientos NEGROS del faldón tipo acordeon. Cuidadosamente inserte las varillas de refuerzo dentro del barreno, cuidando de no rasgar ó dañar el faldón.

FIGURA 1







- (1) Faldón tipo acordeón con cuerda superior
- (2) Extrusión de aluminio
- (3) Tornillo de 5/16 x 1/2"
- (4) Ángulo de acero de soporte
- (5) Perforaciones para montar el ángulo de acero

4

24-126-101

2999 North Wayne St. Angola, IN 46703 Ph: 800-348-0860

Solutions Ergonomiques .

Une compagnie dévouée à resoudre les problèmes ergonomiques et de prise en charge de matériel depuis 1955.

MANUEL DU PROPRIÉTAIRE

KIT JUPE ACCORDÉON MODÈLE SKK-1, SKK-2, SKK-3

	ighty.	oı ré	22.32	1000	C 1882		de	, S	Séc	:ur	ité								5	ı	ns	tru	etic	ons	s d	'in	sta	lla	tio	n .					5-	6
	1000	20000000	ರ-೧೯೯೬	9255 CS-1		133.00		a	17.77 - 33.	· 000000	0.00000	20000000	1.75 (5.15)	27600	VA18040	100		ov Da		A	Sec. 25.	* C	95000000				2 200				F 56,649.0	********			30.00	X: (2)
ĺ																																				X.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lire le manuel du propriétaire complètement avant de faire fonctionner l'unité!

- Dégager mains, pieds et objets étrangers de dessous l'élevateur
- Ne pas se glisser au dessous de l'élevateur

INSTRUCTIONS DE RÉCEPTION

Chaque unité est minutieusement testée et inspectée avant expédition. Toutefois, il est possible que l'unité soit endommagée pendant le transport. Si un dommage est constaté durant le déchargement, le noter sur la facture de chargement. Retirer tout le matériel d'empaquetage et les sangles, et inspecter l'unité de nouveau pour constater tout dommage. Si le dommage est évident, remplir immédiatement une plainte avec le transporteur! En dernier lieu, contrôler les spécifications du modèle afin de s'assurer qu'elles correspondent avec celles demandées. (Ex - dimensions de la table, type de commandes, voltage du moteur, etc....)

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

DÉMARCHE 1 - Désempaqueter le kit jupe accordéon prudemment. Éviter de courber les extrusions en aluminium et les tiges.

<u>DÉMARCHE 2</u> - Se reporter à la Figure 2 sur la droite. Passer la corde supérieure de la jupe accordéon (1) dans les extrusions en aluminium (2).

DÉMARCHE 3 - Placer la jupe accordéon avec les extrusions installées autour de l'unité comme démontré sur la **Figure 3**. **DÉMARCHE 4** - Attacher les extrusions en aluminium sur les côtés de la table élevatrice. Bien aligner les trous sur les extrusions en aluminium avec les trous sur les côtés de la table élevatrice. Fixer les extrusions à la table en utilisant des vis pointées à pas de vis de 7.9 mm (3).

DÉMARCHE 5 - Insérer les tiges de renforcement dans la jupe accordéon. Localiser les trous de 6.35 mm aux extrémités des circonvolutions noires de la jupe accordéon. Insérer avec prudence la tige de renforcement dans le trou, en prenant soin de ne pas accrocher ou endommager la jupe.

GARANTIE

Ce produit est garanti un an à partir de la date d'achat contre des défauts de fabrication, de matériel et de maind'oeuvre. L'obligation du fabricant est limitée à réparer de tels produits durant la période de garantie, à condition que le produit soit renvoyé à la compagnie payé d'avance.

Cette garantie ne couvre pas les usures normales de pièces ou des dommages résultant de situations suivantes: négligence ou mauvais emploi du produit, emploi ou application contraire aux instructions d'installations, ou démontage, réparation ou altération par une quelconque personne avant l'autorisation d'un représentant de l'usine.

FIGURE 1

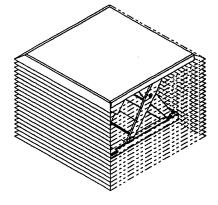
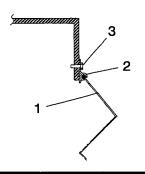


FIGURE 2



INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR TABLE CISEAU ÉLEVATRICE ET INCLINANTE

<u>Démarche 1</u> - Désempaqueter le kit jupe accordéon prudemment. Éviter de courber les extrusions en aluminium et les tiges.

<u>Démarche 2</u> - Se reporter à la **Figure 1** sur la droite. Installer les angles d'acier (1) sur les cotés du métier de la plate-forme en utilisant les trous pré-percés (2) et les vis (3) fournies.

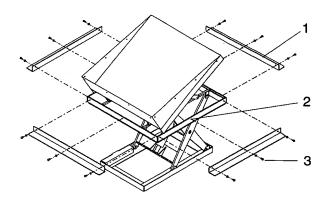
<u>Démarche 3</u> - Se reporter à la **Figure 2** sur la droite. faire passer la corde supérieure de la jupe accordéon (4) dans les extrusions en aluminium (5) en faisant attention à ce que les longueurs correspondent. Identifier les deux plus longs côtés de la jupe accordéon par la quantité d'exposition de chaque extrémité des extrusions en aluminium.

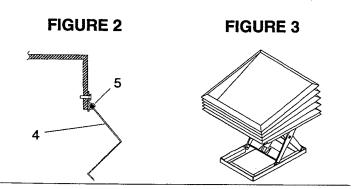
<u>Démarche 4</u> - Placer la jupe accordéon avec les extrusions installées autour de l'unité comme démontré sur la **Figure 3**. La jupe reposera sur les angles installés antérieurement.

<u>Démarche 5</u> - Attacher les extrusions en aluminium sur les côtés de la table élevatrice. Bien aligner les trous des extrusions en aluminium avec les trous sur les côtés de la table élevatrice. Bien fixer l'extrusion à la table en utilisant les vis de 7.9 mm.

<u>Démarche 6</u> - Insérer les tiges de renforcement dans la jupe accordéon. Localiser les trous de 6.35 mm aux extrémités des circonvolutions noires de la jupe accordéon. Insérer avec prudence la tige de renforcement dans le trou, en prenant soin de ne pas accrocher ou endommager la jupe.

FIGURE 1





NSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR TABLE CISEAU ÉLEVATRICE DE SOL

<u>DÉMARCHE 1</u> - Désempaqueter la jupe accordéon prudemment. Éviter de courber les extrusions en aluminium et les tiges.

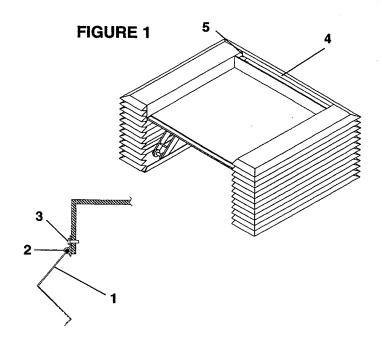
DÉMARCHE 2 - Se reporter à la Figure 1 sur la droite. Attacher le support angulaire (4) arrière en acier à la table élavatrice en utilisant les boulons 9.5 mm-16 x 38 mm, les rondelles plates et les corous de fermetures 9.5 mm. S'assurer que le support angulaire en acier soit attaché à la table élévatrive avant d'entamer la prochaine démarche. NOTE: Le support arrière de l'angle d'acier doit être attaché fermement. Ne pas trop serrer les écrous et les boulons.

<u>DÉMARCHE 3</u> - Faire passer la corde de la partie supérieure de la jupe accordéon (1) dans les extrusions en aluminium (2) en faisant attention à la correspondance des longueurs.

<u>DÉMARCHE 4</u> - Avec le monte-charge légèrement élevé, placer la jupe accordéon avec les extrusions installées 0autour de l'unité comme il est montré sur la Figure 1.

<u>DÉMARCHE 5</u> - Attacher les extrusions d'aluminium sur les côtés de la table élevatrice. Soigneusement aligner les perforations des extrusions en aluminium avec les perforations de la table élevatrice. Assurer les extrusions à la table en utilisant les vis pointées à pas de vis de 7.9 mm (3).

<u>DÉMARCHE 6</u> - Insérer les tiges de renforcement dans la jupe accordéon. Localiser les trous de 6.35 mm aux extrémites des circonvolutions noires de la jupe accordéon. Insérer avec attention les tiges de renforcement dans les trous, en prenant soin de ne pas accrocher ou endommager la jupe.



- (1) Jupe accordéon avec corde de la partie supérieure
- 2) Extrusions en aluminium
- (3) Vis pointées avec pas de vis de 7.9 mm x 12.7 mm
- (4) Support angulaire arrière en acier
- (5) Trous pour montage des angles

		NOIE	5 ———		
					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
					
					<u> </u>
					
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
·					·
					
	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
	 				
					
					
	, , ,				
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
					This
	 				
			4.		<u> </u>
					
			-		

Material Handling Problem Solvers

